

시 방 서

품목: PF스크린유리칠판

2024. 01. 03

조양글라스

서울시 동작구 사당로 23길 274
T:02-534-4420 e-mail:5344420@naver.com

I) 일 반 사 항

- 1) 조양글라스 스크린유리철판은 시멘트로 마감한 미장면 에 글라스가 직접 닿지 않도록 MDF나 석고보드 등의 면에 시공하며 부득이한 경우 충분히 건조 시킨다.
- 2) 유리철판과 시공벽면의 접착은 필히 글라스용 실란트(비초산백색/다우,KCC 동등 이상)를 사용하여야 한다.
- 3) 시공전 벽면의 이물질 을 깨끗히 제거한후 시공한다.(염산등 사용금지)
- 4) 결로의 발생이 예상되는 장소에는 접착시공을 피한다.
- 5) 바탕면이 합판인 경우는 합판의 초산비닐수지 에 의하여 비초산 실리콘이 초산성분 으로 성질이 변할수 있어 가급적 사용을 피하되 부득이한 경우 6mm이상의 두께의 것을 사용하며 충분히 건조시킨다.
- 6) 벽지,천,피혁 등은 지지력이 없음으로 유리부착부분은 반드시 제거한다.
- 7) 바탕면 전체의 평활도를 확인하고 그편차가 +-5mm이내가되도록 보정한다.
- 8) 유리의 판 두께는 4mm 유리를 사용한다.
- 9) 바탕벽면이 없는 창문등은 시공을 피한다
.
- 10) 접착 실란트 및 양면점착 테이프는 바탕면에 부착한다.
- 11) 청소시 염산,타일세척제,벤젠등의 물질은 절대사용하지 않는다.

II) 규 격 (기술사항)

1. 용도 : 빔프로젝터 스크린, 필기 겸용(단초점빔프로젝터, 일반빔프로젝터 호환)

2. 크기(원판): 2400(w)*1500(h)*4(t)mm / 2400(w)*1200(h)*4(t)mm

*재단 사용가능

3. 사양

1) 표면 : 4mm 두께의 AG글라스 (Anti-Glare Glass)로 표면의 빛을

난반사 시켜 반사광 없는 프로젝터 투사 화면과, 일반 시중의 화이트보드 마카 펜으로 필기 시 잔상 없는 지움성을 제공하여야 한다.

또한 표면 색상은 백색으로 문자 가독성과 빔프로젝터 투사가 기능 해야하며 유리 표면에 AG 처리 외에 어떠한 가공도 하지 않아 유리 고유의 특성을 그대로 간직하여야 한다.

2) 표면특성: 유리칠판 표면의 GLOSS(광택도): 20 ± 5 , RA(표면거칠기): 0.8 ± 0.2 로 기준 하며 사용자의 요구사항에 따라 GLOSS 와 RA를 조절하여 납품 할 수 있어야한다.

*측정계측기: GLOSS: IG-320(호리바) / RA:SJ-210(미츠도요)

3) 배면 : 스크린유리칠판의 배면 처리 방식에 있어 해상도 향상을 위하여 영사용으로 제작된 특수필름을 사용하여야 하며 파손시 비산방지 기능을 하여야한다

*배면의 색상과 재질 :검정색필름.

***배면을 도료로 페인팅한 제품은 영상의 화질이 현저히 떨어짐으로 제외한다.**

4) 제품의 병렬 연결 시에는 별도의 재료분리대나 부착물, 테두리 마스킹 없이 유리 엣지면을 각면 가공 하여 시공 한다.

*병렬연결 후 유리 와 유리의 단차는 0~2mm 이하로 조절한다.

단 기 벽면의 평활도가 평활하지 않을 때는 예외로 한다.

5) 일반 화이트보드 마커 사용이 가능하여야 하며, 표면 오염 시 물수건이나 알콜 등으로 손쉽게 세척이 가능하여야 한다.